



Ideal Standard

ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ - ВЕЛИКО ТЪРНОВО

КОПИЕ
ДО КМЕТА
НА ОБЩИНА СЕВЛИЕВО

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционни предложения

от Валентин Атанасов Ганев – Директор, Завод за производство на санитарна керамика при „Идеал Стандарт – Видима“ АД
(име, адрес и телефон за контакт, гражданство на възложителя - физическо лице)
гр. Севлиево, Идентификационен номер 107021444
(седалище и единен идентификационен номер на юридическото лице)

Пълен пощенски адрес: гр. Севлиево, ул. „Бял Бряг“ №1, п.к. 29
Телефон, факс и ел. поща (e-mail): Тел. 0675/30 510; 30 511, e-mail IdealBG@idealstandard.com
Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: Валентин Атанасов Ганев – Директор, завод за производство на санитарна керамика при „Идеал Стандарт – Видима“ АД
Лице за контакти: Оля Марио Тошева

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че фирма „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика има следните инвестиционни предложения:

1. Реорганизация в участък ПЛ 5.1 и 5.2 зона след сушене;
2. Извеждане от експлоатация на недвижим точков източник под номер №805 в участък „Крайна инспекция, ремонт и опаковка“;
3. Монтиране на шлайф машина за изделия на пещ №4.

Характеристика на инвестиционните предложения:

1. Резюме на предложенията

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност, съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

1.1. Реорганизация в участък ПЛ 5.1 и 5.2 зона след сушене

Цел: Към момента се проектира и изработва автоматизиране на Бяла инспекция ПЛ 5.1 и ПЛ 5.2



Ideal Standard

за премахване на ръчния труд и имплементиране на автоматични стендове за глазиране под ринга в клетките за глазиране. Проектът има за цел подобряване на двете съществуващи роботизирани клетки в ПЛ 5 – автоматизиране на Бяла инспекция и добавяне на пълно автоматизирани стендове за глазиране под ринга. Целта е да се намали физическото натоварване на работниците, т.е. минимално пренасяне и прехвърляне на изделията. Във връзка с този проект, ще се изведат от експлоатация съществуващите ИУ, към кабините за бяла инспекция (под номерация №530, №531, № 532 и №533) от условие 9.2.7., таблица, съгласно КР № 67-Н2/2018 г.

Изпускащо устройство (комин) №	Пречиствателно съоръжение	Максимален дебит на газовете (Nm ³ /h)	Височина на изпускащото устройство (m)	
530	Патронен филтър	5 500	12	Извежда се от експлоатация
531	Патронен филтър	5 500	12	Извежда се от експлоатация
532	Патронен филтър	5 500	12	Извежда се от експлоатация
533	Патронен филтър	5 500	12	Извежда се от експлоатация

и ще се инсталират четири нови кабините за бяла инспекция с две нови ИУ.

- Неподвижен точков източник №539 (участък „Бяла инспекция“, Производствена линия № 1-10), с дебит – 18 000Nm³/h, височина 12m и пречиствателно съоръжение – патронен филтър.
- Неподвижен точков източник №540 (участък „Бяла инспекция“, Производствена линия № 1-10), с дебит – 18 000Nm³/h, височина 12m и пречиствателно съоръжение – патронен филтър.

1.2. Извеждане от експлоатация на неподвижен точков източник под номер №805 в участък „Крайна инспекция, ремонт и опаковка“

Цел: Поради спиране на FFC производството, ще се изведе от експлоатация неподвижен точков източник под номер №805 от условие 9.2.9., таблица, съгласно КР 67-Н2/2018 г., към кабината за Ръчен шлайф FFC.

Изпускащо устройство (комин) №	Пречиствателно съоръжение	Максимален дебит на газовете (Nm ³ /h)	Височина на изпускащото устройство (m)	
805	-	10 000	8	Извежда се от експлоатация

1.3. Монтиране на шлайф машина за изделия на пещ №4

Цел: Във връзка с реконструкцията и новата организация на работа в зоната за окачествяване и ремонт на изделия от пещ №4, както и увеличеният обем изделия излизащи от пещта, се налага закупуването на допълнителен шлайф за изделия. Реализацията на проекта ще намали драстично работата по пренасяне на изделията от пещта до зоната на съществуващите шлайфове, ще подобри качеството и ще увеличи капацитета за шлайфане на изделия.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема



Ideal Standard

дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Описание на основните процеси:

Производството на керамични продукти в предприятието се състои от следните участъци (процеси):

1. Процес „Подготовка на маса и лаборатория” – подготовка на керамичната смес (шликер), необходима за отливане на изделията;
2. Процес „Подготовка на глазурата” – подготовка на глазура с необходимия цвят за покриване на изделията;
3. Процес „Развойна дейност и производство на прототипи” – разработка на модели за керамични изделия; корекции и изработка на инструменти (матрици) за тяхното реално производство;
4. Процес „Гипсови форми и полиуретан” – изработка на инструменти за отливане на керамични изделия;
5. Процес „Отливане” – отливане на изделията в съответните форми;
6. Процес „Сушене” – сушене на всички изделия след тяхното отливане. Процеса се състои от 16 броя сушилни, като действащи в момента са 15 броя, в които се осъществява отнемането на влагата и изсушаването на изделията след процес „Отливно”;
7. Процес „Бяла инспекция и глазиране – Производствени линии 1-10” – първо инспектиране и обработка на изделията. Нанасяне на глазурно покритие с определена дебелина. В участък „Глазиране” се извършва покриването на изделието с глазура;
8. Процес „Изпичане” – изпичане на суровите изделия. Повторно изпичане след ремонт.

Инсталацията се състои от:

- Сушилня преди тунелни пещи за първично изпичане на изделия Riedhammer № 1, 2, 3;
 - Сушилня преди тунелна пещ за първично изпичане на изделия Riedhammer № 4;
 - Сушилня преди тунелна пещ за повторно изпичане в тунелна пещ за изделия Riedhammer № 5 и тунелна пещ за първично изпичане на изделия Riedhammer № 8;
 - Тунелни пещи Riedhammer №1, 2, 3, 4, 5 и 8;
 - Шатълни пещи Riedhammer № 6 и 7.
9. Процес „Крайна инспекция и опаковка” – визуално окачествяване на всички изделия за наличието на дефекти, ремонтниране и опаковане;
 10. Процес „Компресорни станции” – производство на сгъстен въздух основно използван в процес „Отливане”. Производството на сгъстен въздух се осъществява от 16 бр. компресори.

Капацитет:

Планираните промени в обекта не влияят на капацитета на Инсталациите, попадащи в обхвата на Приложение №4 към ЗООС, след реализацията им се запазва определения капацитет на Инсталацията за изработване на керамични продукти чрез изпичане – санитарна керамика съгласно Условие 4.1. от КР № 67-Н2/2018 г.

Инсталации, попадащи в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС	Позиция на дейността по Приложение №4 към ЗООС	Капацитет
Инсталация за изработване на керамични продукти чрез изпичане – санитарна керамика, включваща:	т. 3.5	199,198 т/24 часа



Ideal Standard

- тунелни пещи № 1, 2 и 3;	3бр. x 28,9 т/24 часа
- тунелна пещ № 4;	1бр. x 47,5 т/24 часа
- тунелна пещ № 5;	1бр. x 20,9 т/24 часа
- шагълна пещ № 6;	1бр. x 6,12 т/24 часа
- шагълна пещ № 7;	1бр. x 7,378 т/24 часа
- тунелна пещ № 8.	1бр. x 30,6 т/24 часа

№	Инсталации, извън Приложение № 4 към ЗООС	Капацитет
1.	Промислено и битово бойлерно отделение <ul style="list-style-type: none">• Промислено бойлерно отделение, включващо:<ul style="list-style-type: none">- Котел 1;- Котел 2;• Битово бойлерно отделение, включващо:<ul style="list-style-type: none">- Котел 1;- Котел 2.	1,163W 1,163W 0,250W 0,350W
2.	Инсталация за рециклиране на глазура	8,6 т/24 часа

Реализирането на новите проекти няма да доведе до увеличаване на капацитета на инсталацията.

Обща използвана площ:

Всички планирани промени, ще се извършат в границите на производствената площадка. Не са необходими допълнителни площи за реализацията им.

Необходимост от други, свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура:

Неприложимо. Обектът е с напълно изградена техническа инфраструктура. С проведена процедура по Глава Шеста на ЗООС, приключила с Решение по ОВОС № 08-03/1997 г.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Инвестиционните предложения нямат връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен план дейности в обхвата на въздействие.

Всичките проекти ще бъдат реализирани на съществуващата площадка на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика, за което има издадено КР 67-Н2/2018 г.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни УТМ координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за



Ideal Standard

опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Производствената площадка е собственост на „Идеал Стандарт – Видима“ АД и е разположена в гр. Севлиево, община Севлиево, Местност „Балабанца“, ЕКАТТЕ 65927, Масив 505, Имот 191. Най-близките обекти, подлежащи на здравна защита, са разположените жилищни сгради в ж.к. „Д-р Атанас Москов“, намиращ се на около 200м южно от площадката и в кв. „Балабанца“, намиращ се на около 300м североизточно от площадката. Северно от площадката минава асфалтов път София – Велико Търново, а южно от нея – р. Росица. На изток е разположен крайпътен комплекс „Еко“ с бензиностанция, а на запад има собственост на „Минерали Индустриали България“ ЕООД. Теренът е равнинен, с надморска височина 200м.

Местоположението на завода е извън границите на съществуващите защитени територии. Най-близко разположената защитена територия е – Защитена местност „Дедерица“, намираща се на 2,6км. северно от площадката на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика.

Предвид местоположението на площадката – на разстояние повече от 73км до границата на България с Румъния и повече от 225км до границата ни с Черно море, не се очаква да се превишат нормативните изисквания, не се очаква трансгранично въздействие.

Не се предвижда изграждане на нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура по време на строителството и експлоатацията на инвестиционните предложения.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Природни ресурси:

По време на експлоатацията ще се използват природни ресурси, които се използват и понастоящем в производството. Заводът използва изцяло природни ресурси за изработка на готовите изделия, които са различни видове. Изделията се отливат от специална смес (глина и минерали), покриват се с глазура и се изпичат в пещи при висока температура. За производството се използват основно следните материали: непластични твърди глини, каолин, фелдшпат, силициев пясък/ кварц, гипс, материали за глазура и др., като гориво се използва природен газ.

Водоснабдяване:

При реализацията на инвестиционните предложения не се очаква увеличаване на количеството на използваните води за питейно-битови нужди. „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика използва вода за питейни нужди от градския водопровод на гр. Севлиево. Постъпващото водно количество се отчита по водомер. Заводът има сключен договор за ползване на питейна вода с водоснабдителното дружество „В и К“ ЕООД гр. Габрово.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:



Ideal Standard

Неприложимо. Планираните промени не налагат промяна в технологичния процес, използван при производството на санитарна керамика.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

По време на експлоатацията се очаква да се генерират отпадъци, които вече са включени в КР 67-Н2/2018 г.

1. 07 02 13 – Отпадъци от пластмаса (стиропор);
2. 10 12 01 – Отпадъчна смес преди термично обработване (груби фракции, изрезки от изделия след формоване и др.)
3. 15 02 03 – Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02 (лични предпазни средства);
4. 20 03 01 – Смесени битови отпадъци;

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

От дейността на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарни керамика се формират промишлени и битови отпадни води. На територията на завода има изградени Пречиствателна станция за промишлени отпадни води и Пречиствателна станция за битови отпадни води. След пречистване отпадните води, същите се заустват в р. Росица.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

На територията на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика се използват и съхранят в обособени складове, за опасни химични вещества.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС. Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):



Прилагам:

1. Документи, доказващи уведомяване на съответната/съответните община/общини, район/райони и кметство или кметства и на засегнатото население съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, приета с Постановление № 59 на Министерския съвет от 2003 г.

2. Други документи по преценка на уведоителя:

2.1. документи доказващи собственост на земята – Договори за покупка от 04.01.1997 г. и 20.03.2008 г., между Община Севлиево и „Идеал Стандарт България“ АД;

2.2. актуална скица на имота;

2.3. чертеж на работната площадка, показващ разположението на инвестиционните предложения.

3. Електронен носител - 1 бр.

- Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

- Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

- Желая да получа крайният документ:

- по куриер

Дата: 05/03/2010 г.

Уведомител:

(подпис)

